

RECICLAJE DE CARTÓN

El cartón se fabrica a partir de fuentes renovables o están compuestos de material reciclado, de este modo, una vez utilizados, podrán reciclarse para dar vida a nuevos productos.

Por cada tonelada de cartón que se recicla se ahorran 140 litros de petróleo, cincuenta mil litros de agua y 900 kilos de dióxido de carbono (CO₂).

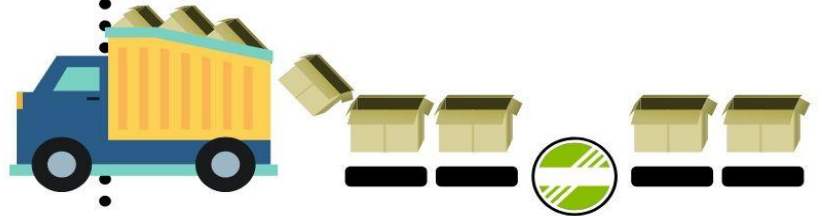
1. RECOGIDA SELECTIVA

El cartón utilizados son recogidos y transportados a centros de clasificación.



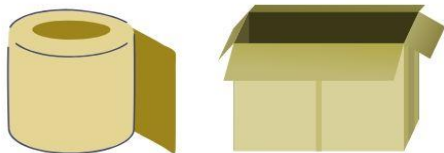
2. CENTROS DE CLASIFICACIÓN

El cartón reciclado son clasificados y transportados a las fabricas correspondientes de papel



4. ROLLOS

Posteriormente los rollos serán utilizados para fabricación de nuevas cajas... y vuelve al ciclo de producción.



3. PAPELERIA

El cartón es transformado en pulpa que se extiende, se escurre, se prensa y se seca en cilindros para posteriormente ser transformada en anchos rollos de papel.



RECICLAJE DE PAPEL

El reciclaje de papel es el proceso de recuperación más beneficiosa para el medio ambiente.

El proceso de fabricación de papel reciclado disminuye el consumo de madera, disminuye el consumo energético el cual puede alcanzar el 60%, reducción del consumo de agua en algo mas del 85%, reducción de masa de residuos urbanos en los vertederos.

1. RECOGIDA SELECTIVA

La recolección selectiva del papel usado en las ECAS correspondientes.



4. SECADO Y PRENSADO

La pasta obtenida, que suele contener un 42% de fibra, sigue el mismo proceso que la celulosa. es decir, se saca a 120 C, al mismo tiempo que se prensa y se estira para darle la forma y tetura final.



2. DEPURACIÓN

Depuración de la pasta de papel usado mediante filtrado y centrifugado, para eliminar las posibles partículas de elementos ajenos como arena, tierra, pintura, metales, fibras, etc.



3. SEPARACIÓN

Separación de la tinta mediante flotación. Para lo cual la pasta se sumerge en agua jabonosa (surfactantes) en un tanque, se inyecta el aire para provocar la aparición de burbujas.

